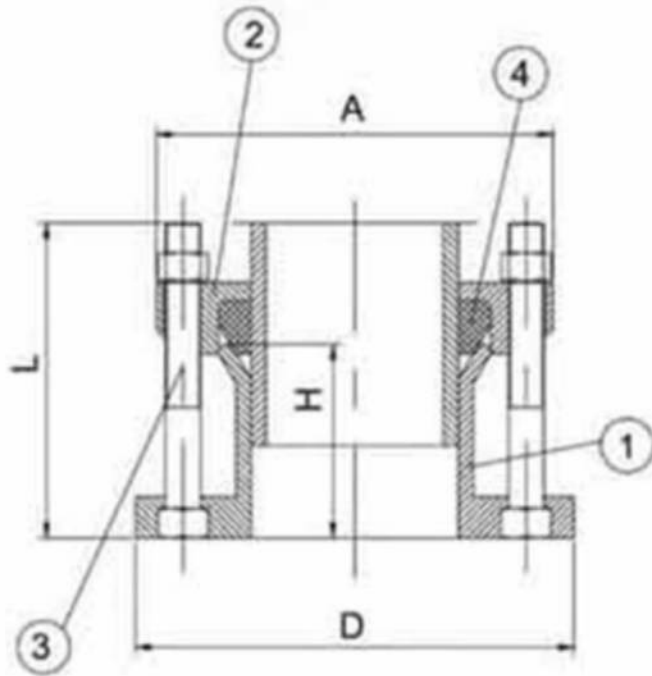


FICHA TECNICA

ADAPTADOR DE BRIDA DE AMPLIO RANGO DE HIERRO DÚCTIL



Medidas (mm)

| DN | Rango | Presión | L | Pernos | A | D | H | kg. |
|-----|---------|----------|-----|--------|-----|-----|-----|------|
| 50 | 59-72 | PN10/16 | 125 | 2 | 165 | 195 | 78 | 3.5 |
| 65 | 72-85 | PN 10/16 | 125 | 2 | 185 | 190 | 78 | 3.9 |
| 80 | 88-103 | PN 10/16 | 125 | 4 | 185 | 216 | 78 | 4.5 |
| 100 | 109-128 | PN 10/16 | 125 | 4 | 218 | 225 | 78 | 6.0 |
| 125 | 132-146 | PN 10/16 | 125 | 4 | 250 | 288 | 78 | 7.0 |
| 150 | 159-182 | PN 10/16 | 125 | 4 | 272 | 288 | 78 | 7.8 |
| 175 | 192-210 | PN 10/16 | 125 | 4 | 312 | 345 | 78 | 11.6 |
| 200 | 218-235 | PN 10/16 | 130 | 4 | 335 | 345 | 78 | 12.0 |
| 250 | 272-289 | PN 10/16 | 130 | 6 | 405 | 455 | 85 | 14.5 |
| 300 | 315-332 | PN 10/16 | 130 | 6 | 460 | 455 | 85 | 18.5 |
| 350 | 374-391 | PN 10/16 | 130 | 8 | 510 | 520 | 108 | 41.5 |
| 400 | 400-429 | PN 10/16 | 150 | 8 | 489 | 580 | 108 | 49.5 |
| 400 | 418-435 | PN 10/16 | 160 | 8 | 580 | 580 | 108 | 51.2 |
| 400 | 425-442 | PN 10/16 | 160 | 8 | 580 | 580 | 108 | 52.8 |
| 450 | 455-472 | PN 10/16 | 160 | 10 | 620 | 640 | 108 | 57.2 |
| 450 | 476-493 | PN 10/16 | 160 | 10 | 640 | 640 | 108 | 61.6 |
| 500 | 500-532 | PN 10/16 | 160 | 10 | 683 | 715 | 114 | 67.1 |
| 500 | 527-544 | PN 10/16 | 180 | 10 | 690 | 715 | 114 | 68.2 |
| 500 | 555-572 | PN 10/16 | 180 | 10 | 715 | 715 | 114 | 69.5 |
| 500 | 566-583 | PN 10/16 | 180 | 10 | 715 | 715 | 150 | 70.5 |
| 500 | 582-599 | PN 10/16 | 200 | 10 | 715 | 715 | 150 | 71.5 |
| 600 | 600-630 | PN 10/16 | 200 | 10 | 790 | 840 | 114 | 82.5 |
| 600 | 630-647 | PN 10/16 | 180 | 10 | 820 | 840 | 114 | 84.7 |
| 600 | 645-662 | PN 10/16 | 180 | 10 | 830 | 840 | 114 | 85.8 |
| 600 | 662-679 | PN 10/16 | 200 | 10 | 840 | 840 | 150 | 86.9 |
| 600 | 675-692 | PN 10/16 | 200 | 10 | 840 | 840 | 150 | 90.2 |

Conformidad a Normas

- * Diseñado y ensayadas en conformidad con la Norma EN-14525, ANSI / AWWA y EN-545.
- * Extremo con brida en conformidad con la Norma ISO 7005-2 / EN 1092-2

Temperatura de Fluidos

- * Para fluidos de 0°C a 50°C.

Desviación Angular:

- * Permite una desviación angular de 3°.



Rango

- * Diámetro : DN50 – DN600
- * Clase (presión de trabajo máxima): 16 bar

Marcado del cuerpo

- * El cuerpo de cada adaptador lleva marcado en fundición las siguientes indicaciones:
- * Diámetro Nominal: DN
- * Presión Nominal: PN
- * Rango: mínimo - máximo
- * Marca: Rolanvalve

Utilidad

- * Estos suministros permiten unir diferentes tipos de bridas con tubos de extremos lisos de acuerdo con los rangos establecidos en cada denominación.

Uso Recomendado

- * En aguas crudas, potables y servidas.

Aplicaciones

- * Redes de conducción y distribución, sistemas de riego, plantas de tratamiento de agua, estaciones de control hidráulico.



Instalación

- * Soltar las tuercas de la tornillería hasta que el empaque quede libre para el movimiento. En casos especiales debe desarmarse totalmente la unión. Cortar el tubo (si aplica), eliminar las rebabas y limpiar el extremo donde va quedar ubicado el empaque (sello) del adaptador. Proceder con el montaje del adaptador, primero la brida y luego la unión al extremo de la tubería, garantizando su buena ubicación y estanqueidad. Ajustar los tornillos en cruz hasta obtener el encaje necesario para garantizar la hermeticidad de la unión.

Partes y accesorios

1. **Cuerpo:** Hierro dúctil ASTM A-536. Norma EN 1563. Tiene forma tubular continua evitando acumulación de residuos sólidos y disminuye la caída de presión. En un extremo se encuentra la brida. Revestimiento de Epoxi 250 μm (Resicoat R4 Blue)
2. **Contra-brida:** Hierro dúctil ASTM A-536. Norma EN 1563. Tiene forma circular angular contiene el anillo de jebe, es la pieza ajustable del adaptador. Revestimiento de Epoxi 250 μm (Resicoat R4 Blue)
3. **Pernos, tuercas y arandelas:** Acero grado 8.8 Zincado. Regula el ajuste de acuerdo a los rangos establecidos en cada denominación
4. **Anillo de Jebe:** EPDM / NBR según ASTM D2000. Garantiza la hermeticidad entre el adaptador y la tubería.

